



Produktinformation

esgeSparc SE 75 Spezial-Dielektrikum

Anwendung

esgeSparc SE 75 ist ein Spezial-Dielektrikum mit geringer Viskosität. Es wird in einem besonderen Raffinationsprozeß aus paraffinbasischen Kohlenwasserstoffen für die Anforderungen der neuen Senkerosions-Technologien hergestellt. Es ist geruchlos, praktisch aromatenfrei und nicht toxisch.

esgeSparc SE 75 eignet sich besonders für Operationen mit hoher Präzision und hoher Oberflächen-genauigkeit sowie Anwendungen, bei denen hohe Spülwirkung und beste Filtrierbarkeit benötigt wird.

esgeSparc SE 75 ist wasserklar. Damit ist die Sicht auf die Bearbeitungszone frei. Aufgrund des hohen Flammpunktes ist bestmögliche Arbeitssicherheit gewährleistet. Trotz der geringen Viskosität ist die Verdampfungsneigung bei **esgeSparc SE 75** merklich gering.

esgeSparc SE 75 ist wegen seiner geringen Viskosität besonders zum Einsatz auf Vollmer Drahtschneide-maschinen (QWD) bestens geeignet.

Technische Daten	Prüfmethode	Einheiten	Werte
Aussehen			Klar, farblos
Dichte bei 15 °C	ASTM D4052	g/ml	750
Kinematische Viskosität bei 20 °C	ASTM D445	cSt	1,8
Flammpunkt (PM) °C	ASTM D93	°C	74
Siedebereich	ASTM D86	°C	186 bis 228
Stockpunkt	ASTM D 97	°C	-18
Geruch			keiner
Gehalt an aromatischen Kohlenwasserstoffen	UV spektral.	%	<0,1

esgeSparc SE 75 erfüllt/übertrifft die Anforderungen der wichtigsten Hersteller von Senkerodiermaschinen (EDM): **AGIECHARMILLES, AGEMA, EXERON, FANUC, INGERSOLL, MAKINO, MITSUBISHI, ONA, SODICK, VOLLMER, ZIMMER & KREIM**

Lagerung

Versichern Sie sich, wenn die Fässer im Freien gelagert werden, dass die Umgebungstemperatur mehr als 5°C über dem Stockpunkt des Produkts ist.